

Die Umkehrosmoseanlage BO-RO-6/EC ist ein Produkt der Marke REOS® der BOGA GmbH. Sie dient zur vollautomatischen Erzeugung von demineralisiertem Wasser aus Trinkwasser für unterschiedliche Einsätze, wie zum Beispiel für Luftbefeuchtungsanlagen. Zur einfachen Montage ist die Umkehrosmoseanlage an einem U-Träger befestigt.

### Beschreibung

- Umkehrosmoseanlage mit nominal 6 l/h Permeatleistung
- Membrantyp Wickelmodul, Membranmaterial Polyamid/Polysulfon TFC
- Filtertypen Vorfilter 5 µ, Kombifilter/Aktivkohle, Vorfilter 1 µ
- Lebensdauer der Filter ca. 12 Monate
- Absperrhahn Wasserzulauf
- Edelstahl Flexschlauch zum Trinkwasseranschluss
- Montiert an U-Träger
- Permeatspeichertank mit Absperrhahn und Aufstellkreuz

### Technische Daten

Nominale Permeatleistung*	6,0	l/h
Verhältnis Permeat / Konzentrat*	ca. 1 : 3,5	
Salzrückhalterate*	95...97	%
Permeatspeichertankvolumen	8-11	l

\*500 mg/l Salzgehalt, 4 bar, 15 °C, ohne Gegendruck

### Abmessungen

Umkehrosmoseanlage - HxBxT	400 x 400 x 130	mm
Permeatspeichertank	Ø 285 x 405	mm
Schlauchanschlüsse	Ø 6	mm
Wasseranschluss	¾" Überwurfmutter	
Gewicht (trocken)	5,5	kg

### Einsatzbedingungen

Gesamthärte Trinkwasser	0...15	°dH
Betriebsdruck Wasser bei 20°C	2...6	bar
Temperaturbereich Trinkwasser	4...35	°C

### Lieferumfang

- BO-RO-6/EC Umkehrosmoseanlage auf U-Träger
- Montage- und Bedienungsanleitung
- Permeatspeichertank mit Aufstellkreuz
- Schlüssel für Vorfiltergehäuse und Membrangehäuse 2"

### Produktspezifikation

Fabrikat	REOS®
Typ	BO-RO-6/EC
Artikel-Nr.	8005060



Rev 11/2016



Die Umkehrosmoseanlage BO-RO-6/EC-L ist ein Produkt der Marke REOS® der BOGA GmbH. Sie dient zur vollautomatischen Erzeugung von demineralisiertem Wasser aus Trinkwasser für unterschiedliche Einsätze, wie zum Beispiel für Luftbefeuchtungsanlagen. Zur einfachen Aufstellung ist die Umkehrosmoseanlage an einem L-Träger aus Edelstahl montiert.

### Beschreibung

- Umkehrosmoseanlage mit nominal 6 l/h Permeatleistung
- Membrantyp Wickelmodul, Membranmaterial Polyamid/Polysulfon TFC
- Filtertypen Vorfilter 5 µ, Kombifilter/Aktivkohle, Vorfilter 1 µ
- Lebensdauer der Filter ca. 12 Monate
- Absperrhahn Wasserzulauf
- Edelstahl Flexschlauch zum Trinkwasseranschluss
- Montiert an L-Träger aus Edelstahl
- Permeatspeichertank mit Absperrhahn und Aufstellkreuz

### Technische Daten

Nominale Permeatleistung*	6,0	l/h
Verhältnis Permeat / Konzentrat*	ca. 1 : 3,5	
Salzrückhalterate*	95...97	%
Permeatspeichertankvolumen	8-11	l

\*500 mg/l Salzgehalt, 4 bar, 15 °C, ohne Gegendruck

### Abmessungen

Umkehrosmoseanlage - HxBxT	485 x 400 x 250	mm
Permeatspeichertank	Ø 285 x 405	mm
Schlauchanschlüsse	Ø 6	mm
Wasseranschluss	¾" Überwurfmutter	
Gewicht (trocken)	10,5	kg

### Einsatzbedingungen

Gesamthärte Trinkwasser	0...15	°dH
Betriebsdruck Wasser bei 20°C	2...6	bar
Temperaturbereich Trinkwasser	4...35	°C

### Lieferumfang

- BO-RO-6/EC Umkehrosmoseanlage auf L-Träger aus Edelstahl
- Montage- und Bedienungsanleitung
- Permeatspeichertank mit Aufstellkreuz
- Schlüssel für Vorfiltergehäuse und Membrangehäuse 2"

### Produktspezifikation

Fabrikat	REOS®
Typ	BO-RO-6/EC-L
Artikel-Nr.	8005061



Rev 11/2016



Die Umkehrosmoseanlage BO-RO-6/UV-EC ist ein Produkt der Marke REOS® der BOGA GmbH. Sie dient zur vollautomatischen Erzeugung von demineralisiertem Wasser aus Trinkwasser für unterschiedliche Einsätze, wie zum Beispiel für Luftbefeuchtungsanlagen. Zur einfachen Montage ist die Umkehrosmoseanlage an einem U-Träger befestigt. Die UV-Klärung dient als Sicherheitselement zur Gewährleistung hygienischer Unbedenklichkeit.

### Beschreibung

- Umkehrosmoseanlage mit nominal 6 l/h Permeatleistung
- Membrantyp Wickelmodul, Membranmaterial Polyamid/Polysulfon TFC
- Filtertypen Vorfilter 5 µ, Kombifilter/Aktivkohle, Vorfilter 1 µ
- Lebensdauer der Filter ca. 12 Monate
- Absperrhahn Wasserzulauf
- Edelstahl Flexschlauch zum Trinkwasseranschluss
- UV-Klärung für hygienische Unbedenklichkeit
- Montiert an U-Träger
- Permeatspeichertank mit Absperrhahn und Aufstellkreuz

### Technische Daten

Nominale Permeatleistung*	6,0	l/h
Verhältnis Permeat / Konzentrat*	ca. 1 : 3,5	
Salzrückhalterate*	95...97	%
Elektr. Leistungsaufnahme	5	VA
Permeatspeichertankvolumen	8-11	l

\*500 mg/l Salzgehalt, 4 bar, 15 °C, ohne Gegendruck

### Abmessungen

Umkehrosmoseanlage - HxBxT	420 x 400 x 130	mm
Permeatspeichertank	Ø 285 x 405	mm
Schlauchanschlüsse	Ø 6	mm
Wasseranschluss	¾" Überwurfmutter	
Gewicht (trocken)	6,5	kg

### Einsatzbedingungen

Stromversorgung	230 / 50	V / Hz
Gesamthärte Trinkwasser	0...15	°dH
Betriebsdruck Wasser bei 20°C	2...6	bar
Temperaturbereich Trinkwasser	4...35	°C

### Lieferumfang

- BO-RO-6/UV-EC Umkehrosmoseanlage mit U-Träger und UV-Klärung
- Montage- und Bedienungsanleitung
- Permeatspeichertank mit Aufstellkreuz
- Schlüssel für Vorfiltergehäuse und Membrangehäuse 2"

### Produktspezifikation

Fabrikat	REOS®
Typ	BO-RO-6/UV-EC
Artikel-Nr.	8005062



Rev 11/2016



Die Umkehrosmoseanlage BO-RO-6/UV-EC-L ist ein Produkt der Marke REOS® der BOGA GmbH. Sie dient zur vollautomatischen Erzeugung von demineralisiertem Wasser aus Trinkwasser für unterschiedliche Einsätze, wie zum Beispiel für Luftbefeuchtungsanlagen. Zur einfachen Aufstellung ist die Umkehrosmoseanlage an einem L-Träger aus Edelstahl montiert. Die UV-Klärung dient als Sicherheitselement zur Gewährleistung hygienischer Unbedenklichkeit.

### Beschreibung

- Umkehrosmoseanlage mit nominal 6 l/h Permeatleistung
- Membrantyp Wickelmodul, Membranmaterial Polyamid/Polysulfon TFC
- Filtertypen Vorfilter 5 µ, Kombifilter/Aktivkohle, Vorfilter 1 µ
- Lebensdauer der Filter ca. 12 Monate
- Absperrhahn Wasserzulauf
- Edelstahl Flexschlauch zum Trinkwasseranschluss
- UV-Klärung für hygienische Unbedenklichkeit
- Montiert an L-Träger aus Edelstahl
- Permeatspeichertank mit Absperrhahn und Aufstellkreuz

### Technische Daten

Nominale Permeatleistung*	6,0	l/h
Verhältnis Permeat / Konzentrat*	ca. 1 : 3,5	
Salzrückhalterate*	95...97	%
Elektr. Leistungsaufnahme	5	VA
Permeatspeichertankvolumen	8-11	l

\*500 mg/l Salzgehalt, 4 bar, 15 °C, ohne Gegendruck

### Abmessungen

Umkehrosmoseanlage - HxBxT	485 x 400 x 250	mm
Permeatspeichertank	Ø 285 x 405	mm
Schlauchanschlüsse	Ø 6	mm
Wasseranschluss	¾" Überwurfmutter	
Gewicht (trocken)	11,5	kg

### Einsatzbedingungen

Stromversorgung	230 / 50	V / Hz
Gesamthärte Trinkwasser	0...15	°dH
Betriebsdruck Wasser bei 20°C	2...6	bar
Temperaturbereich Trinkwasser	4...35	°C

### Lieferumfang

- BO-RO-6/UV-EC-L Umkehrosmoseanlage auf L-Träger aus Edelstahl und mit UV-Klärung
- Montage- und Bedienungsanleitung
- Permeatspeichertank mit Aufstellkreuz
- Schlüssel für Vorfiltergehäuse und Membrangehäuse 2"

### Produktspezifikation

Fabrikat	REOS®
Typ	BO-RO-6/UV-EC-L
Artikel-Nr.	8005063



Rev 11/2016

