

Die Umkehrosmoseanlage BO-RO-15/DEP-EC ist ein Produkt der Marke REOS® der BOGA GmbH. Sie dient zur vollautomatischen Erzeugung von demineralisiertem Wasser aus Trinkwasser für unterschiedliche Einsätze, wie zum Beispiel für Luftbefeuchtungsanlagen. Zur einfachen Montage ist die Umkehrosmoseanlage an einem U-Träger befestigt. Die integrierte Druckerhöhungspumpe gewährleistet ein gutes Verhältnis von Permeat zu Konzentrat.

Beschreibung

- Umkehrosmoseanlage mit nominal 15 l/h Permeatleistung
- Membrantyp Wickelmodul, Membranmaterial Polyamid/Polysulfon TFC
- Filtertypen Vorfilter 5 µ, Kombifilter/Aktivkohle, Vorfilter 1 µ
- Lebensdauer der Filter ca. 12 Monate
- Absperrhahn Wasserzulauf
- Edelstahl Flexschlauch zum Trinkwasseranschluss
- Integrierte Druckerhöhungspumpe
- Montiert an U-Träger
- Permeatspeichertank mit Absperrhahn und Aufstellkreuz

Technische Daten

Nominale Permeatleistung*	15	l/h
Verhältnis Permeat / Konzentrat*	ca. 1 : 2	
Salzrückhalterate*	95...97	%
Elektr. Leistungsaufnahme im Betrieb	35	VA
Elektr. Leistungsaufnahme im Standby	3	VA
Permeatspeichertankvolumen	8-11	l

*500 mg/l Salzgehalt, 4bar, 15 °C, ohne Gegendruck

Abmessungen

Umkehrosmoseanlage - HxBxT	460 x 400 x 200	mm
Permeatspeichertank	Ø 285 x 405	mm
Schlauchanschlüsse	Ø 6	mm
Wasseranschluss	¾" Überwurfmutter	
Gewicht (trocken)	12	kg

Einsatzbedingungen

Stromversorgung	230 / 50	V / Hz
Gesamthärte Trinkwasser	0...15	°dH
Betriebsdruck Wasser bei 20°C	2...6	bar
Temperaturbereich Trinkwasser	4...35	°C

Lieferumfang

- BO-RO-15/DEP-EC Umkehrosmoseanlage mit Druckerhöhungspumpe
- Montage- und Bedienungsanleitung
- Permeatspeichertank mit Aufstellkreuz
- Schlüssel für Vorfiltergehäuse und Membrangehäuse 2"

Produktspezifikation

Fabrikat	REOS®
Typ	BO-RO-15/DEP-EC
Artikel-Nr.	8005150



Rev 11/2016



Die Umkehrosmoseanlage BO-RO-15/DEP-EC-L ist ein Produkt der Marke REOS® der BOGA GmbH. Sie dient zur vollautomatischen Erzeugung von demineralisiertem Wasser aus Trinkwasser für unterschiedliche Einsätze, wie zum Beispiel für Luftbefeuchtungsanlagen. Zur einfachen Aufstellung ist die Umkehrosmoseanlage an einem L-Träger aus Edelstahl montiert. Die integrierte Druckerhöhungspumpe gewährleistet ein gutes Verhältnis von Permeat zu Konzentrat.

Beschreibung

- Umkehrosmoseanlage mit nominal 15 l/h Permeatleistung
- Membrantyp Wickelmodul, Membranmaterial Polyamid/Polysulfon TFC
- Filtertypen Vorfilter 5 µ, Kombifilter/Aktivkohle, Vorfilter 1 µ
- Lebensdauer der Filter ca. 12 Monate
- Absperrhahn Wasserzulauf
- Edelstahl Flexschlauch zum Trinkwasseranschluss
- Integrierte Druckerhöhungspumpe
- Montiert an L-Träger aus Edelstahl
- Permeatspeichertank mit Absperrhahn und Aufstellkreuz

Technische Daten

Nominale Permeatleistung*	15	l/h
Verhältnis Permeat / Konzentrat*	ca. 1 : 2	
Salzrückhalterate*	95...97	%
Elektr. Leistungsaufnahme im Betrieb	35	VA
Elektr. Leistungsaufnahme im Standby	3	VA
Permeatspeichertankvolumen	8-11	l

*500 mg/l Salzgehalt, 4bar, 15 °C, ohne Gegendruck

Abmessungen

Umkehrosmoseanlage - HxBxT	485 x 400 x 250	mm
Permeatspeichertank	Ø 285 x 405	mm
Schlauchanschlüsse	Ø 6	mm
Wasseranschluss	¾" Überwurfmutter	
Gewicht (trocken)	17	kg

Einsatzbedingungen

Stromversorgung	230 / 50	V / Hz
Gesamthärte Trinkwasser	0...15	°dH
Betriebsdruck Wasser bei 20°C	2...6	bar
Temperaturbereich Trinkwasser	4...35	°C

Lieferumfang

- BO-RO-15/DEP-EC Umkehrosmoseanlage an L-Träger aus Edelstahl mit Druckerhöhungspumpe
- Montage- und Bedienungsanleitung
- Permeatspeichertank mit Aufstellkreuz
- Schlüssel für Vorfiltergehäuse und Membrangehäuse 2"

Produktspezifikation

Fabrikat	REOS®
Typ	BO-RO-15/DEP-EC-L
Artikel-Nr.	8005151



Rev 11/2016



Die Umkehrosmoseanlage BO-RO-15/UV-DEP-EC ist ein Produkt der Marke REOS® der BOGA GmbH. Sie dient zur vollautomatischen Erzeugung von demineralisiertem Wasser aus Trinkwasser für unterschiedliche Einsätze, wie zum Beispiel für Luftbefeuchtungsanlagen. Zur einfachen Montage ist die Umkehrosmoseanlage an einem U-Träger befestigt. Die UV-Klärung dient als Sicherheitselement zur Gewährleistung hygienischer Unbedenklichkeit. Die integrierte Druckerhöhungspumpe gewährleistet ein gutes Verhältnis von Permeat zu Konzentrat.

Beschreibung

- Umkehrosmoseanlage mit nominal 15 l/h Permeatleistung
- Membrantyp Wickelmodul, Membranmaterial Polyamid/Polysulfon TFC
- Filtertypen Vorfilter 5 µ, Kombifilter/Aktivkohle, Vorfilter 1 µ
- Lebensdauer der Filter ca. 12 Monate
- Absperrhahn Wasserzulauf
- Edelstahl Flexschlauch zum Trinkwasseranschluss
- UV-Klärung für hygienische Unbedenklichkeit
- Integrierte Druckerhöhungspumpe
- Montiert an U-Träger
- Permeatspeichertank mit Absperrhahn und Aufstellkreuz

Technische Daten

Nominale Permeatleistung*	15	l/h
Verhältnis Permeat / Konzentrat*	ca. 1 : 2	
Salzrückhalterate*	95...97	%
Elektr. Leistungsaufnahme im Betrieb	40	VA
Elektr. Leistungsaufnahme im Standby	8	VA
Permeatspeichertankvolumen	8-11	l

*500 mg/l Salzgehalt, 4bar, 15 °C, ohne Gegendruck

Abmessungen

Umkehrosmoseanlage - HxBxT	460 x 400 x 200	mm
Permeatspeichertank	Ø 285 x 405	mm
Schlauchanschlüsse	Ø 6	mm
Wasseranschluss	¾" Überwurfmutter	
Gewicht (trocken)	13	kg

Einsatzbedingungen

Stromversorgung	230 / 50	V / Hz
Gesamthärte Trinkwasser	0...15	°dH
Betriebsdruck Wasser bei 20°C	2...6	bar
Temperaturbereich Trinkwasser	4...35	°C

Lieferumfang

- BO-RO-15/UV-DEP-EC Umkehrosmoseanlage mit UV-Klärung und Druckerhöhungspumpe
- Montage- und Bedienungsanleitung
- Permeatspeichertank mit Aufstellkreuz
- Schlüssel für Vorfiltergehäuse und Membrangehäuse 2"

Produktspezifikation

Fabrikat	REOS®
Typ	BO-RO-15/UV-DEP-EC
Artikel-Nr.	8005152



Rev 11/2016



Die Umkehrosmoseanlage BO-RO-15/UV-DEP-EC-L ist ein Produkt der Marke REOS® der BOGA GmbH. Sie dient zur vollautomatischen Erzeugung von demineralisiertem Wasser aus Trinkwasser für unterschiedliche Einsätze, wie zum Beispiel für Luftbefeuchtungsanlagen. Zur einfachen Aufstellung ist die Umkehrosmoseanlage an einem L-Träger aus Edelstahl montiert. Die UV-Klärung dient als Sicherheitselement zur Gewährleistung hygienischer Unbedenklichkeit. Die integrierte Druckerhöhungspumpe gewährleistet ein gutes Verhältnis von Permeat zu Konzentrat.

Beschreibung

- Umkehrosmoseanlage mit nominal 15 l/h Permeatleistung
- Membrantyp Wickelmodul, Membranmaterial Polyamid/Polysulfon TFC
- Filtertypen Vorfilter 5 µ, Kombifilter/Aktivkohle, Vorfilter 1 µ
- Lebensdauer der Filter ca. 12 Monate
- Absperrhahn Wasserzulauf
- Edelstahl Flexschlauch zum Trinkwasseranschluss
- UV-Klärung für hygienische Unbedenklichkeit
- Integrierte Druckerhöhungspumpe
- Montiert an L-Träger aus Edelstahl
- Permeatspeichertank mit Absperrhahn und Aufstellkreuz

Technische Daten

Nominale Permeatleistung*	15	l/h
Verhältnis Permeat / Konzentrat*	ca. 1 : 2	
Salzrückhalterate*	95...97	%
Elektr. Leistungsaufnahme im Betrieb	40	VA
Elektr. Leistungsaufnahme im Standby	8	VA
Permeatspeichertankvolumen	8-11	l

*500 mg/l Salzgehalt, 4bar, 15 °C, ohne Gegendruck

Abmessungen

Umkehrosmoseanlage - HxBxT	485 x 400 x 250	mm
Permeatspeichertank	Ø 285 x 405	mm
Schlauchanschlüsse	Ø 6	mm
Wasseranschluss	¾" Überwurfmutter	
Gewicht (trocken)	18	kg

Einsatzbedingungen

Stromversorgung	230 / 50	V / Hz
Gesamthärte Trinkwasser	0...15	°dH
Betriebsdruck Wasser bei 20°C	2...6	bar
Temperaturbereich Trinkwasser	4...35	°C

Lieferumfang

- BO-RO-15/UV-DEP-EC-L Umkehrosmoseanlage an L-Träger aus Edelstahl mit UV-Klärung und Druckerhöhungspumpe
- Montage- und Bedienungsanleitung
- Permeatspeichertank mit Aufstellkreuz
- Schlüssel für Vorfiltergehäuse und Membrangehäuse 2"

Produktspezifikation

Fabrikat	REOS®
Typ	BO-RO-15/UV-DEP-EC-L
Artikel-Nr.	8005153



Rev 11/2016

